

**LOESER DEBURRING MACHINE FB384/300/4  
SBAVATRICE PLANETARIA**







## Dati Tecnici

Tipo di macchina: Spazzolatrice a 4 stazioni 1 FB 384/300/4

La spazzolatrice tipo FB 384 lavora i bordi e le superfici dei pezzi con superfici parallele con spazzole. Ciò si ottiene generalmente con una o più stazioni di spazzolature successive e consente di ottenere la qualità richiesta dei bordi e delle superfici in una sola passata.

Caratteristiche speciali:

La FB 384/300/4 è approvata per la lavorazione di pezzi non magnetici in acciaio inossidabile. A tale scopo per garantire il trasporto dei pezzi è necessario installare delle guide laterali e una cinghia di trasporto uniforme.

La FB 384/300/4 è approvata per la lavorazione di pezzi di forma specifica con perni sporgenti su una superficie del pezzo. Qui può essere lavorata solo la superficie piana opposta ai perni. A tale scopo, deve essere installato un nastro di trasporto appositamente scanalato che consenta l'immersione dei perni nel nastro di trasporto.

Anno di fabbricazione:	2020
Altezza di passaggio:	max. 25 mm
Larghezza di lavoro:	max. 280 mm
Numero di stazioni:	4
Motore di posizionamento in altezza:	0,37 kW per stazione
Azionamento spazzole:	2,2 kW per stazione
Azionamento testa a spazzola :	1,1 kW per stazione
Dimensioni del pezzo:	orizzontale : da 50 mm x 30 mm a 260 mm x 120 mm verticale (spessore): da 2,0 mm a 20,0 mm
Dimensioni della spazzola:	Numero di spazzole: 4 per stazione Diametro: 150 mm Spazzola per fori diametro: 25 mm

### Tabella di trasporto

Due piastre magnetiche:	di dimensioni 1.240 mm x 300 mm x 48 mm ciascuna
Nastro trasportatore:	di dimensioni 300 mm x 11.700 mm
Azionamento del trasportatore:	0,75 kW
Velocità nastro:	min. 0,5 m/min 1 max. 10 m/min
Alimentatore:	a frequenza regolata
Smagnetizzatore:	Tipo EDAR 203302A (Goudsmit) Dimensioni: 200 mm x 100 mm x 330 mm
Dimensioni della macchina (ca.):	lunghezza 6,0 m x larghezza 1,5 m x altezza 3,0 m
Peso:	circa 5 t

## Technical data

Type of machine: Brushing machine with 4 stations 1 FB 384/300/4

The brushing machine type FB 384 works the edges and surfaces of the pieces with parallel surfaces with brushes. This is generally achieved with one or more successive brushing stations and allows the required edge and surface quality to be obtained in a single pass.

Special Features:

The FB 384/300/4 is approved for machining non-magnetic stainless steel parts. For this purpose, lateral guides and a uniform transport belt must be installed to ensure the transport of the workpieces.

The FB 384/300/4 is approved for machining specific shaped parts with pins protruding on a part surface. Here, only the flat surface opposite the pins can be machined. For this purpose, a specially grooved conveyor belt must be installed which allows the pins to be immersed in the conveyor belt.

manufacturing year:	2020
Passage height:	max. 25 mm
Working width:	max. 280 mm
Number of stations:	4
Height positioning motor:	0.37 kW per station
Brush drive:	2.2 kW per station
Brush head drive:	1.1 kW per station
Workpiece size:	horizontal: 50mm x 30mm to 260mm x 120mm vertical (thickness): 2.0mm to 20.0mm
Brush size:	Number of brushes: 4 per station Diameter: 150 mm Brush for holes diameter: 25 mm

### Transport table

Two magnetic plates:	1,240mm x 300mm x 48mm each
Conveyor belt:	300 mm x 11,700 mm in size
Conveyor drive:	0.75 kW
Belt speed:	min. 0.5 m / min 1 max. 10 m / min
Power supply:	frequency regulated
Demagnetizer:	Type EDAR 203302A (Goudsmit) Size: 200mm x 100mm x 330mm
Machine Dimensions (approx.):	Length 6.0m x Width 1.5m x Height 3.0m
Weight:	about 5 t